

**Частное профессиональное образовательное учреждение
«Учебный центр Профессионал»**

«СОГЛАСОВАНО»

На заседании педагогического совета ЧПОУ «УЦ Профессионал»
протокол № 2 от 11 января 2021г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
Частного профессионального
образовательного учреждения
«Учебный центр Профессионал»

А.И.Никулин

2021г.

Приказ № 2 от 11 января 2021 г.



Основная программа профессионального обучения :

переподготовки рабочих по профессии

8333 «Оператор механизированных и автоматизированных складов»

квалификационный разряд 2-3 разряд

г. Аксай
2021г.

1.Общая характеристика программы.

1.1.Нормативно-правовые основы разработки программы.

Основная программа профессионального обучения : переподготовки рабочих по профессии «**Операторов механизированных и автоматизированных складов**» принята к работе в частном профессиональном образовательном учреждении «Учебный центр Профессионал».

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации , регламентирующей содержание ,организацию и оценку результатов обучения.

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный закон от 02 декабря 2019 г. №403-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» и отдельные законодательные акты Российской Федерации».

Приказ Минобрнауки России от 02 июля 2013 г. № 513 Об утверждении Перечня профессий рабочих , должностей служащих , по которым осуществляется профессиональное обучение (с изменениями и дополнениями).

приказ Минобрнауки России от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения.

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)2019 г.

1.2 Область применения программы.

Настоящая программа предназначена для переподготовки «**Операторов механизированных и автоматизированных складов**».

1.3.Требования к слушателям (категории слушателей).

Возраст для получения права на управление погрузчиком - от 18 лет и старше.

1.4.Цели и планируемые результаты освоения программы.

Целью реализации программы является подготовка слушателя к выполнению вида профессиональной деятельности : Производственное и распределительное складирование. Комплектование заказов механизированного/автоматизированного склада.

Обучающийся в результате освоения программы должен

знать:

- требования ,предъявляемые к приемке и выгрузке продукции и грузов на склад вручную
- правила эксплуатации механизмов, предназначенных для погрузо-разгрузочных работ на складе
- правила техники безопасности при проведении работ с использованием ручных штабелеров и гидравлических тележек.

Уметь:

- производить приемку и выгрузку продукции и грузов вручную.
- производить приемку и выгрузку продукции и грузов с помощью механизмов , предназначенных для погрузо-разгрузочных работ.

1.5.Содержание и порядок освоения программы.

Программа содержит профессиональную характеристику, учебный план и программу по разделам «Охрана труда», «Пожарно-технический минимум», «Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000В», «Технологический процесс внутристорожной автоматизированной переработки грузов», «Устройство и эксплуатация аккумуляторных погрузчиков».

Учебный план — документ устанавливает перечень разделов и объем часов.

Последовательность изучения отдельных тем разделов и количество часов, отведенных на изучение тем, может, в случае необходимости, изменяться при условии, что программы будут выполнены полностью.

Все изменения, вносимые в учебные программы, должны быть рассмотрены методической комиссией и утверждены руководителем образовательного учреждения.

1.6. Трудоемкость обучения:

Общая трудоемкость –**174 часа**, в т.ч.:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка слушателя – 88 часов.
- самостоятельная работа слушателя – 8 час.
- практическая подготовка – 68 часов.
- консультация - 2 часа
- промежуточная аттестация - 4 часа
- итоговая аттестация (квалификационный экзамен) - 4 час., в том числе
 - проверка теоретических знаний (экзамен) – 2 час.,
 - практическая квалификационная работа – 2 час.

1.7 Форма обучения:

очно-заочная, с элементами дистанционных образовательных технологий.

1.8 Квалификационная характеристика профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов»

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019

Выпуск №1 ЕТКС

Выпуск утвержден Постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30

(в редакции:

Постановлений Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 12.10.1987 N 618/28-99, от 18.12.1989 N 416/25-35, от 15.05.1990 N 195/7-72, от 22.06.1990 N 248/10-28,

Постановления Госкомтруда СССР 18.12.1990 N 451,

Постановлений Минтруда РФ от 24.12.1992 N 60, от 11.02.1993 N 23, от 19.07.1993 N 140, от 29.06.1995 N 36, от 01.06.1998 N 20, от 17.05.2001 N 40,

Приказов Минздравсоцразвития РФ от 31.07.2007 N 497, от 20.10.2008 N 577, от 17.04.2009 N 199)

Раздел ЕТКС «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»

§ 252. Оператор механизированных и автоматизированных складов (2-й разряд)

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка, транспортировка и внутри складская переработка: сортировка, переноска, перемещение, разравнивание различных грузов с применением конвейеров, лебедок, электроталей, электро-, автотележек, подъемных блоков и других аналогичных подъемно-транспортных механизмов и приспособлений на складах, базах, в кладовых, вагонах, судах, автомобилях, контейнерных площадках, в холодильных камерах, на участках комплектования и упаковки. Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка в штабель различных грузов погрузчиками, разгрузчиками, грузозахватными механизмами и приспособлениями под руководством оператора более высокой квалификации. Строповка, увязка и выполнение такелажных работ по перемещению,

укладке, креплению и установке на тележки или платформы различных грузов массой до 5 т. Маркирование различных грузов, изделий, деталей, полуфабрикатов, готовой продукции, упаковочной тары путем клеймения, штемпелевания, наклеивания этикеток с применением различных маркировочных приспособлений и оборудования. Прием, слив в емкости и разлив в разливочную тару кислот, щелочей, растворителей и водных растворов. Фасовка полуфабрикатов и готовой продукции в тару с помощью механизмов. Укладка с применением подъемных механизмов, упаковка уложенных изделий, деталей и продукции на упаковочных машинах в различную тару согласно техническим условиям.

Должен знать: правила погрузки, выгрузки, транспортировки и технологический процесс внутри складской переработки грузов с применением подъемно-транспортных механизмов, приспособлений, весов и их устройство; условную сигнализацию при погрузке и выгрузке грузов; допустимые габариты при погрузке грузов на открытый подвижной состав, автомобили, суда и в холодильные камеры; расположение складских помещений и мест погрузки и выгрузки грузов; правила строповки и пользования такелажными средствами при перемещении грузов; номенклатуру, ассортимент и сортамент взвешиваемых грузов; правила хранения и способы упаковки, укладки и штабелирования грузов; способы, правила, шифры и условные обозначения маркировки грузов; правила фасовки, дозировки полуфабрикатов и готовой продукции; правила приема, слива жидких продуктов и нормы разлива их в тару.

§ 253. Оператор механизированных и автоматизированных складов (3-й разряд)

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка, транспортировка и внутри складская переработка различных грузов с применением мостовых кранов грузоподъемностью до 15 т, козловых кранов грузоподъемностью до 5 т, переносных кранов, кран-балок, аккумуляторных погрузчиков, оснащенных различными грузозахватными приспособлениями, механических лопат, однотипных автомобилеразгрузчиков на складах, базах, в кладовых, вагонах, на судах, автомобилях, контейнерных площадках, участках комплектования и упаковки. Строповка, увязка и выполнение такелажных работ по перемещению, укладке, креплению и установке на тележки или платформы различных грузов массой свыше 5 до 25 т. Подкатка и откатка вагонов с открыванием и закрыванием люков, бортов и дверей подвижного состава в процессе работы. Прием, слив в емкости и разлив в разливочную тару нефте- и химических продуктов. Укладка и снятие со стеллажей, доставка на погрузочную площадку и укладка в контейнеры, пакеты и на поддоны различных грузов стеллажными кранами-штабелерами грузоподъемностью до 1 т. Организация хранения грузов с целью предотвращения их порчи и потерь. Составление дефектных ведомостей на неисправное оборудование, инструменты и приборы.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации подъемных кранов и их механизмов; правила погрузки, выгрузки, транспортировки и технологический процесс внутри складской переработки грузов с применением обслуживаемых мостовых, козловых и переносных кранов, кран-балок, аккумуляторных погрузчиков, механических лопат, однотипных автомобилеразгрузчиков и грузозахватных приспособлений; визуальное определение массы и центра тяжести перемещаемых грузов; правила пользования такелажными средствами для перемещения и установки грузов; основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов; порядок загрузки стеллажей продукцией в соответствии с установленной номенклатурой и спецификацией.

§ 254. Оператор механизированных и автоматизированных складов (4-й разряд)

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка, транспортировка и внутри складская переработка различных грузов с применением мостовых кранов грузоподъемностью свыше 15 т, козловых кранов грузоподъемностью свыше 5 до 25 т, гусеничных, пневмоколесных кранов, тракторных, автомобильных и вагонных погрузчиков, автомобильных и вагонных разгрузчиков, машин внутрипортового транспорта, оснащенных различными

грузозахватными приспособлениями, на складах, базах, в кладовых, вагонах, холодильных камерах, на судах, автомобилях, контейнерных площадках, участках комплектования и упаковки. Управление работой комплекса машин и установок по механизированной выгрузке сыпучих и навалочных грузов из вагонов. Управление различными механизмами разгрузки автомобильных, железнодорожных, речных и морских цементовозов. Ведение процесса приема, взвешивания и погрузки сыпучих и навалочных грузов в вагоны и автомобили на складах, базах и станциях отгрузки с пульта управления в ручном режиме. Строповка, увязка и выполнение такелажных работ по перемещению, укладке, креплению и установке на тележки или платформы грузов массой свыше 25 т. Управление складским конвейером при образовании штабелей материалов. Прием, слив в емкости и разлив в разливочную тару желтого, красного фосфора, сжиженного углеводорода и токсичных веществ. Укладка и снятие со стеллажей, погрузчиков и других транспортных средств и доставка грузов со стеллажей к производственным участкам; управление стеллажными кранами-штабелерами грузоподъемностью свыше 1 т и мостовыми кранами-штабелерами.

Должен знать: правила погрузки, выгрузки, транспортировки и технологический процесс внутри складской переработки грузов с применением обслуживаемых мостовых, козловых, гусеничных и пневмоколесных кранов, тракторных, автомобильных и вагонных погрузчиков, автомобильных и вагонных разгрузчиков и их устройство; устройство и порядок эксплуатации систем автоматики и пульта управления; способы строповки тяжелых грузов и правила пользования такелажными средствами; правила обращения со сливаемым фосфором, сжиженным углеводородом и токсичными веществами; способы определения массы по внешнему виду; технические условия и требования, предъявляемые к загрузке стеллажей; расположение обслуживаемых производственных участков.

§ 255. Оператор механизированных и автоматизированных складов (5-й разряд)

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка, транспортировка и внутри складская переработка различных грузов с применением козловых кранов грузоподъемностью свыше 25 т, оснащенных различными грузозахватными приспособлениями на складах, базах, в кладовых, вагонах, автомобилях, на судах, контейнерных площадках, участках комплектования и упаковки. Ведение процесса приема, взвешивания и погрузки сыпучих и навалочных грузов в вагоны и автомобили с пульта управления в автоматическом режиме. Наблюдение, контроль и регулирование с помощью автоматики и контрольно-измерительных приборов за поступлением различных грузов на склад и равномерным их размещением по всей площади склада, подачей грузов в приемные бункеры и их наполняемостью, за подачей и установкой под погрузку и взвешивание порожних и груженых вагонов и автомобилей, за ходом наполнения вагонов и автомобилей грузом. Контроль за соответствием грузов требованиям государственного стандарта. Ведение учета отгруженной продукции. Руководство рабочими склада, ведущими процесс приема, транспортировки и отгрузки грузов в вагоны и автомобили. Подналадка применяемых систем автоматики.

Должен знать: устройство и схему погрузочно-разгрузочного оборудования, расположенного на складе хранения грузов; устройство систем автоматики, контрольно-измерительных приборов; назначение и свойства грузов; правила и способы отгрузки, взвешивания, учета и транспортировки грузов; требования, предъявляемые государственными стандартами к готовому продукту; правила и способы подналадки систем автоматики.

§ 255а. Оператор механизированных и автоматизированных складов (6-й разряд)

(введено Приказом Минздравсоцразвития РФ от 20.10.2008 N 577)

Характеристика работ. Погрузка, выгрузка, транспортировка специальных грузов, в том числе погрузка в чехлы, специальные вагоны, специальные автомобили с применением

кранов, специальной техники, оснащенной различными грузозахватными специальными приспособлениями, во внутри складских помещениях, на складах, базах, участках комплектования и упаковки в условиях повышенной радиации. Подготовка специальных вагонов и специальных автомобилей (выкатывание аппарели, подготовка рольганговых полов, блокировка, разблокировка специальных устройств и металлических ограждений) к погрузоразгрузочным работам. Приемка, погрузка, разгрузка специальных грузов (в том числе радиоактивных материалов) в огражденных зонах, в зонах действия заградительных устройств и автоматических блокировок (пиропатроны, дымовые генераторы и т.п.). Приемка, выгрузка, транспортировка, внутри складская переработка контейнеров с помощью перегрузочной машины и их погрузка в ручном режиме или в автоматическом режиме с пульта управления. Наблюдение, контроль и регулирование поступления контейнеров на склад, равномерного их размещения по всей площади склада с помощью автоматики, контрольно-измерительных и телевизионных приборов. Погрузка, крепление грузов с радиоактивными материалами в кассеты, транспортные защитные устройства согласно схемам и чертежам. Установка и снятие оградительных барьеров. Контроль специальных грузов в соответствии с требованиями сертификатов.

Должен знать: правила погрузки, выгрузки, транспортировки и внутри складской переработки контейнеров с ядерно-делящимся материалом, специальных грузов с применением погрузочно-разгрузочного оборудования; требования сертификатов на транспортно-упаковочные комплекты; устройство и порядок эксплуатации специальных вагонов, специальных автомобилей, транспортно-упаковочных комплектов, кассет, систем автоматики и пультов управления; способы строповки тяжелых грузов и правила эксплуатации тяжелажных средств; правила обращения с жидким азотом, твердыми и жидкими радиоактивными отходами; способы определения массы по внешнему виду; технические условия и требования, предъявляемые к загрузке временного хранилища ядерно-делящихся материалов, бетонного массива хранилища и гнезд долговременного хранения; расположение обслуживаемых производственных участков; правила и порядок прохода в зоны хранилища; порядок применения считающих и кодо-наборных устройств систем ограничения доступа; схемы крепления специальных грузов; особенности работы в условиях действия оградительных барьеров и автоматических блокировок; правила ядерной и радиационной безопасности.

§ 255 б. Оператор механизированных и автоматизированных складов (7-й разряд)

(введено Приказом Минздравсоцразвития РФ от 20.10.2008 N 577)

Характеристика работ. Загрузка, извлечение чехлов с контейнерами из гнезд долговременного хранения, подача их в помещение комплектации и помещение входного контроля с применением перегрузочной машины, управляемой с помощью персонального компьютера и контролируемой автоматизированной системой управления технологическими процессами. Извлечение с помощью перегрузочной машины чехлов с дефектными контейнерами из гнезд долговременного хранения и передача их в помещение разборки, передача чехлов с контейнерами с помощью транспортной тележки, двух балочного мостового крана, крана консольно-передвижного, роликового конвейера из помещения комплектации в помещение входного контроля для проведения инвентаризации с последующим перемещением их с помощью двух балочного мостового крана в помещение абсолютного контроля для проведения инспекционной проверки. Перестановка чехлов с контейнерами в гнездах долговременного хранения в пределах бетонного массива. Перезагрузка систем управления перегрузочной машины. Изменение координат движения перегрузочной машины, внесение изменений в базу данных.

Должен знать: устройство и схемы погрузочно-разгрузочного, грузоподъемного оборудования; устройство систем автоматики, контрольно-измерительных приборов; назначение и свойства контейнеров; правила и способы отгрузки, взвешивания, учета и

транспортировки ядерно-делящихся материалов; требования, предъявляемые к готовому продукту; правила подналадки систем автоматики.

Комментарии к профессии

Приведенные тарифно-квалификационные характеристики профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов» служат для тарификации работ и присвоения тарифных разрядов согласно статьи 143 Трудового кодекса Российской Федерации. На основе приведенных выше характеристик работы и предъявляемых требований

2. Структура и содержание программы.

2.1. Учебный план

№ п/п	Элементы учебного процесса, в т.ч. наименование разделов, тем.	Общая трудоем- кость	Аудиторные занятия			СРС час	
			Всего, часов	в том числе:			
				лекции	ЛПЗ		
1	Охрана труда	18	16	16	-	2	
2	Пожарно-технический минимум	2	2	2	-	-	
3	Устройство и безопасная эксплуатация электроустановок напряжением до 1000 В	36	34	34	-	2	
4	Технологический процесс внутри складской автоматизированной переработки грузов.	12	10	10	-	2	
5	Устройство и эксплуатация аккумуляторных погрузчиков.	28	26	26	-	2	
ИТОГО		96	88	88	-	8	
Практическая подготовка		68	68	-	68	-	
1.	Подготовка в центре (вождение)	12	12	-	12	-	
2.	Подготовка на предприятии (стажировка)	56	56	-	56	-	
	Консультация	2	2	2	-	-	
	Экзамен комплексный	4	4	4	-	-	
	Квалификационный экзамен	4	4	2	2	-	
	ИТОГО	174	166	96	70	8	